



PRECISION LOCKNUTS FOR BEARINGS

www.yinsh.com / www.yinsh.com.tw



PRECISION LOCKNUTS FOR BEARINGS

YSPL系列螺帽主要考慮
如工具機、木工機、印刷
機、專用機等產業，其主
軸、螺桿、傳動機構，因
安裝空間、結構設計、精
密要求等需求而產生製
造，相信YSPL系列螺帽
可配合貴公司完美的機械
設計。

YSPL

精密鎖定螺帽



目錄索引

YSLK 1 - 2	YSLR 3 - 4	YSAM 5	YSMSW 6	YSFT 7	YSFTA 8	AN 9-10	YSRN 11	注意事項 12	使用圖例 12
---------------	---------------	-----------	------------	-----------	------------	------------	------------	------------	------------

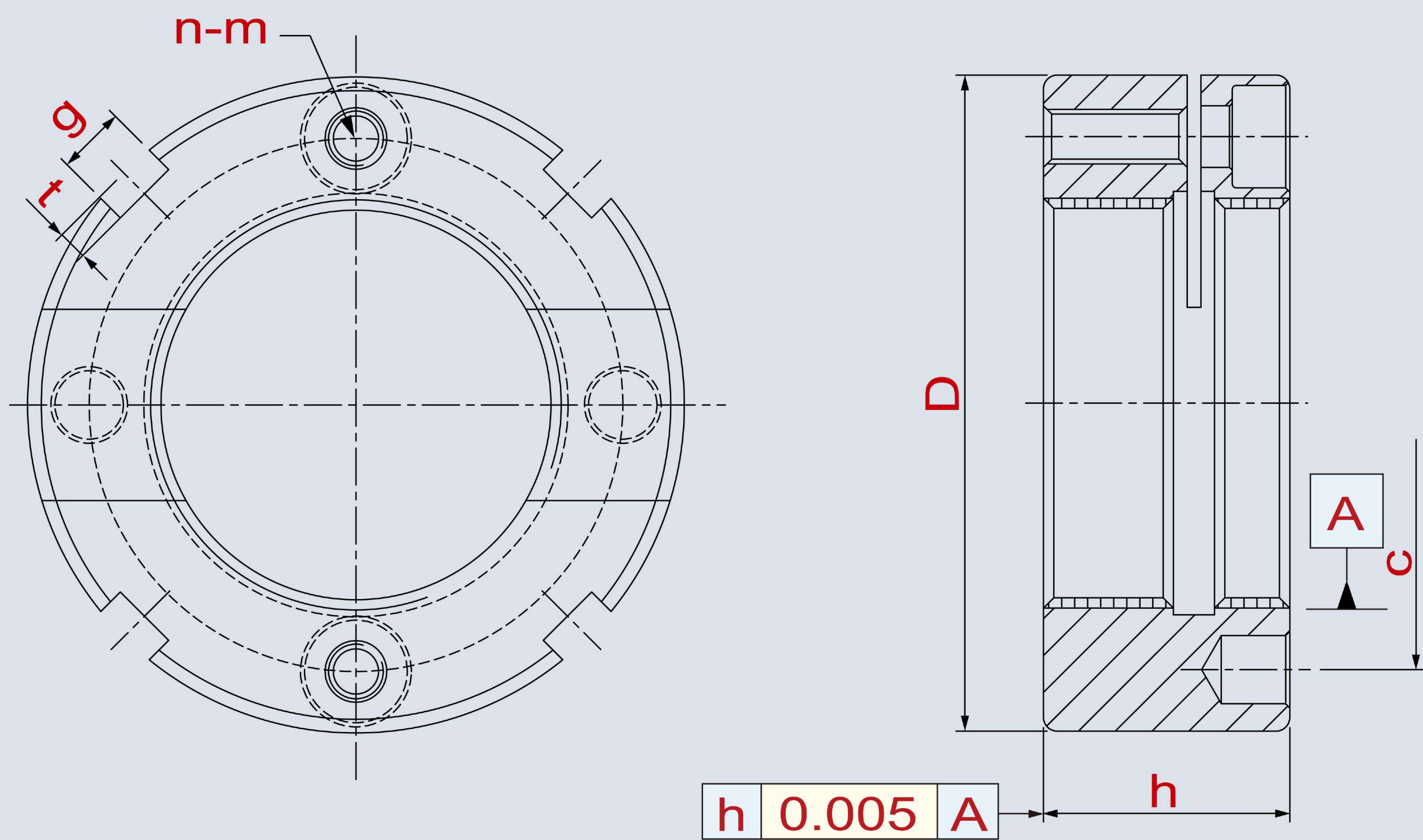


Video



YSPL

※此型螺帽包含螺絲



YSLK

Thread	D	h	g	t	n-m	c	n-øb	MAX. Nm
YSLK-M16 x 1.5P	34	14	4	2	2-M4	24	2-Ø4	3.5
YSLK-M17 x 1.0P	37	16	4	2	2-M4	26	2-Ø4	3.5
YSLK-M18 x 1.5P	38	16	4	2	2-M4	28	2-Ø4	3.5
YSLK-M20 x 1.0P	40	16	4	2	2-M4	30	2-Ø4	3.5
YSLK-M20 x 1.5P	40	16	4	2	2-M4	30	2-Ø4	3.5
YSLK-M25 x 1.5P	45	18	5	2	2-M4	35	2-Ø5	3.5
YSLK-M30 x 1.5P	48	18	5	2	2-M4	39	2-Ø5	3.5
YSLK-M35 x 1.5P	53	18	5	2	2-M4	44	2-Ø5	3.5
YSLK-M40 x 1.5P	58	20	6	2.5	2-M4	49	2-Ø5	3.5
YSLK-M45 x 1.5P	68	20	6	2.5	2-M4	57	2-Ø6	3.5
YSLK-M50 x 1.5P	70	20	6	2.5	2-M4	60	2-Ø6	3.5
YSLK-M55 x 1.5P	75	22	7	3	2-M4	65	2-Ø6	3.5
YSLK-M55 x 2.0P	75	22	7	3	2-M4	65	2-Ø6	3.5
YSLK-M60 x 1.5P	84	22	7	3	2-M5	72	2-Ø6	4.5
YSLK-M60 x 2.0P	84	22	7	3	2-M5	72	2-Ø6	4.5
YSLK-M65 x 1.5P	88	22	7	3	2-M5	77	2-Ø6	4.5
YSLK-M65 x 2.0P	88	22	7	3	2-M5	77	2-Ø6	4.5
YSLK-M70 x 1.5P	95	24	8	3.5	2-M5	82	2-Ø7	4.5
YSLK-M70 x 2.0P	95	24	8	3.5	2-M5	82	2-Ø7	4.5
YSLK-M75 x 1.5P	100	24	8	3.5	6-M5	87	2-Ø7	4.5
YSLK-M75 x 2.0P	100	24	8	3.5	6-M5	87	2-Ø7	4.5

YSLK螺帽鎖定方式為利用鋼材本身的彈性，以軸向鎖固，強制鎖定。
 本產品特別適用於厚度空間受限，工作環境惡劣，螺帽容易鬆脫的場合。

- 材質：SCM440(42CrMo4)調質
- 硬度：HRC28°~32°
- 螺紋精度：ISO 4H
- 加工方式：精密車削
- 平面偏擺：0.005mm

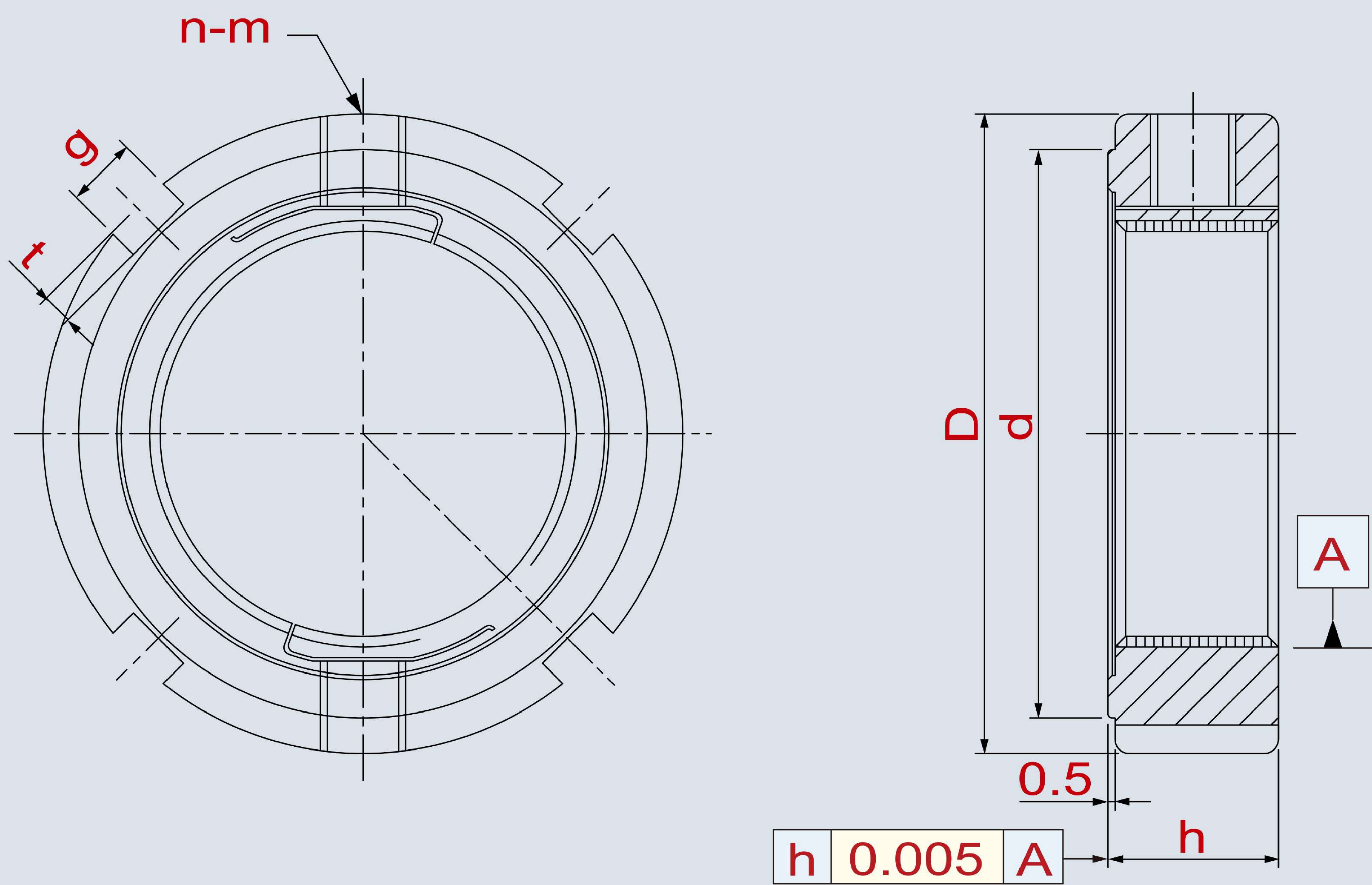


YSLK

Thread	D	h	g	t	n-m	c	n-øb	MAX. Nm
YSLK-M80 x 2.0P	110	24	8	3.5	6-M6	95	2-Ø8	8
YSLK-M85 x 2.0P	115	24	8	3.5	6-M6	100	2-Ø8	8
YSLK-M90 x 2.0P	120	26	10	4	6-M6	105	2-Ø8	8
YSLK-M95 x 2.0P	125	26	10	4	6-M6	110	2-Ø8	8
YSLK-M100 x 2.0P	130	26	10	4	6-M6	115	2-Ø8	8
YSLK-M105 x 2.0P	135	28	10	4	6-M6	120	2-Ø8	8
YSLK-M110 x 2.0P	140	28	10	4	6-M6	125	2-Ø8	8
YSLK-M115 x 2.0P	145	28	10	4	6-M6	130	2-Ø8	8
YSLK-M120 x 2.0P	155	30	12	5	6-M6	136	2-Ø8	8
YSLK-M125 x 2.0P	160	30	12	5	6-M6	140	2-Ø8	8
YSLK-M130 x 2.0P	165	30	12	5	6-M6	148	2-Ø8	8
YSLK-M135 x 2.0P	170	32	12	5	6-M6	153	2-Ø8	8
YSLK-M140 x 2.0P	180	32	12	5	6-M6	160	2-Ø10	8
YSLK-M145 x 2.0P	185	32	12	5	6-M6	165	2-Ø10	8
YSLK-M150 x 2.0P	190	32	12	5	6-M6	170	2-Ø10	8
YSLK-M155 x 2.0P	195	34	14	6	6-M8	175	2-Ø10	18
YSLK-M160 x 3.0P	205	34	14	6	6-M8	178	2-Ø10	18
YSLK-M165 x 3.0P	210	34	14	6	6-M8	184	2-Ø10	18
YSLK-M170 x 3.0P	215	34	14	6	6-M8	193	2-Ø10	18
YSLK-M180 x 3.0P	230	36	16	7	6-M8	205	2-Ø10	18
YSLK-M190 x 3.0P	240	36	16	7	6-M8	215	2-Ø10	18
YSLK-M200 x 3.0P	245	38	16	7	6-M8	223	2-Ø10	18



※此型螺帽包含螺絲



YSLR

Thread	D	h	g	t	d	n-m	MAX. Nm
YSLR-M12 x 1.0P	24	12	4	2	19	2-M6	8
YSLR-M14 x 1.0P	26	12	4	2	21	2-M6	8
YSLR-M15 x 1.0P	30	12	4	2	25	2-M6	8
YSLR-M17 x 1.0P	32	12	4	2	27	2-M6	8
YSLR-M18 x 1.0P	32	12	4	2	27	2-M6	8
YSLR-M20 x 1.0P	35	12	4	2	30	2-M6	8
YSLR-M22 x 1.5P	35	12	4	2	30	2-M6	8
YSLR-M25 x 1.5P	40	12	5	2	35	2-M6	8
YSLR-M30 x 1.5P	45	12	5	2	40	2-M6	8
YSLR-M32 x 1.5P	46	12	5	2	41	2-M6	8
YSLR-M35 x 1.5P	50	12	5	2	45	2-M6	8
YSLR-M38 x 1.5P	52	12	5	2	47	2-M6	8
YSLR-M40 x 1.5P	55	12	6	2.5	49	2-M6	8
YSLR-M42 x 1.5P	56	12	6	2.5	50	2-M6	8
YSLR-M45 x 1.5P	60	12	6	2.5	54	2-M6	8
YSLR-M50 x 1.5P	65	12	6	2.5	59	2-M6	8
YSLR-M52 x 1.5P	67	12	6	2.5	61	2-M6	8
YSLR-M55 x 2.0P	75	15	7	3	68	2-M8	18
YSLR-M60 x 2.0P	80	15	7	3	73	2-M8	18

YSLR螺帽鎖定方式為利用鋼材本身的彈性，以徑向鎖固，強制鎖定。
本產品厚度較薄，適用於螺帽厚度空間受到限制，無法使用其他產品之情況，且因結構設計簡單，故鎖固方便，但因安裝上的誤差，故無法確保平面與螺紋的垂直偏擺為其缺點。

- 材質：SCM440(42CrMo4)調質
- 硬度：HRC28°~32°
- 螺紋精度：ISO 4H
- 加工方式：精密車削
- 平面偏擺：0.005mm



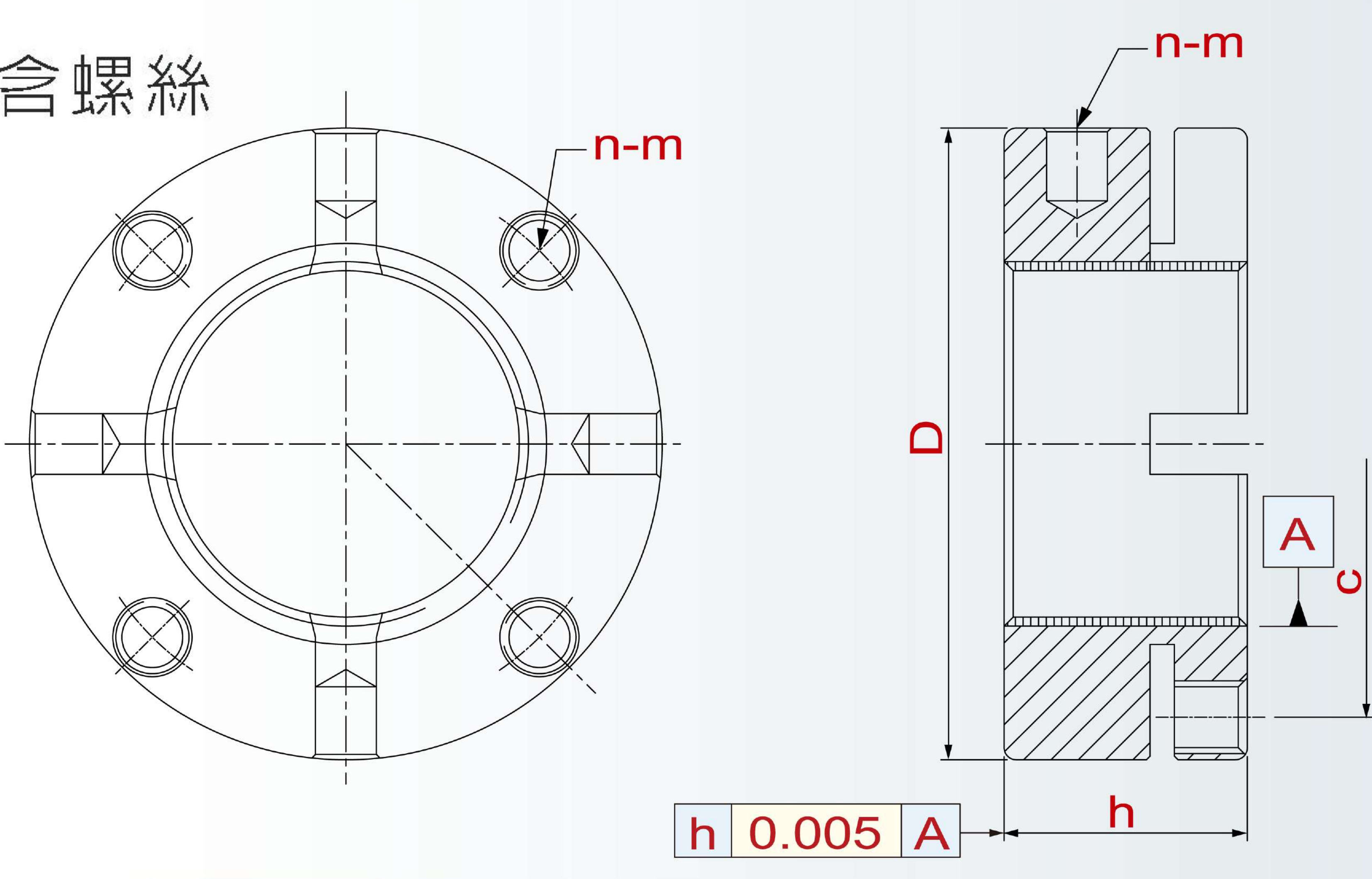
YSLR

Thread	D	h	g	t	d	n-m	MAX. Nm
YSLR-M65 x 2.0P	85	15	7	3	78	2-M8	18
YSLR-M70 x 2.0P	90	15	8	3.5	82	2-M8	18
YSLR-M75 x 2.0P	95	15	8	3.5	87	2-M8	18
YSLR-M80 x 2.0P	105	15	8	3.5	97	2-M8	18
YSLR-M85 x 2.0P	110	15	8	3.5	102	2-M8	18
YSLR-M90 x 2.0P	115	15	10	4	106	2-M8	18
YSLR-M95 x 2.0P	120	15	10	4	111	2-M8	18
YSLR-M100 x 2.0P	125	15	10	4	116	2-M8	18
YSLR-M105 x 2.0P	130	20	12	5	119	2-M8	18
YSLR-M110 x 2.0P	135	20	12	5	124	2-M8	18
YSLR-M115 x 2.0P	140	20	12	5	129	2-M8	18
YSLR-M120 x 2.0P	145	20	12	5	134	2-M8	18
YSLR-M125 x 2.0P	150	20	12	5	139	2-M8	18
YSLR-M130 x 2.0P	155	20	12	5	144	2-M8	18
YSLR-M135 x 2.0P	165	20	14	6	152	2-M10	35
YSLR-M140 x 2.0P	170	20	14	6	157	2-M10	35
YSLR-M145 x 2.0P	175	20	14	6	162	2-M10	35
YSLR-M150 x 2.0P	180	20	14	6	167	2-M10	35



精密鎖定螺帽 滾珠螺桿、精密主軸、傳動機構專用

※此型螺帽包含螺絲

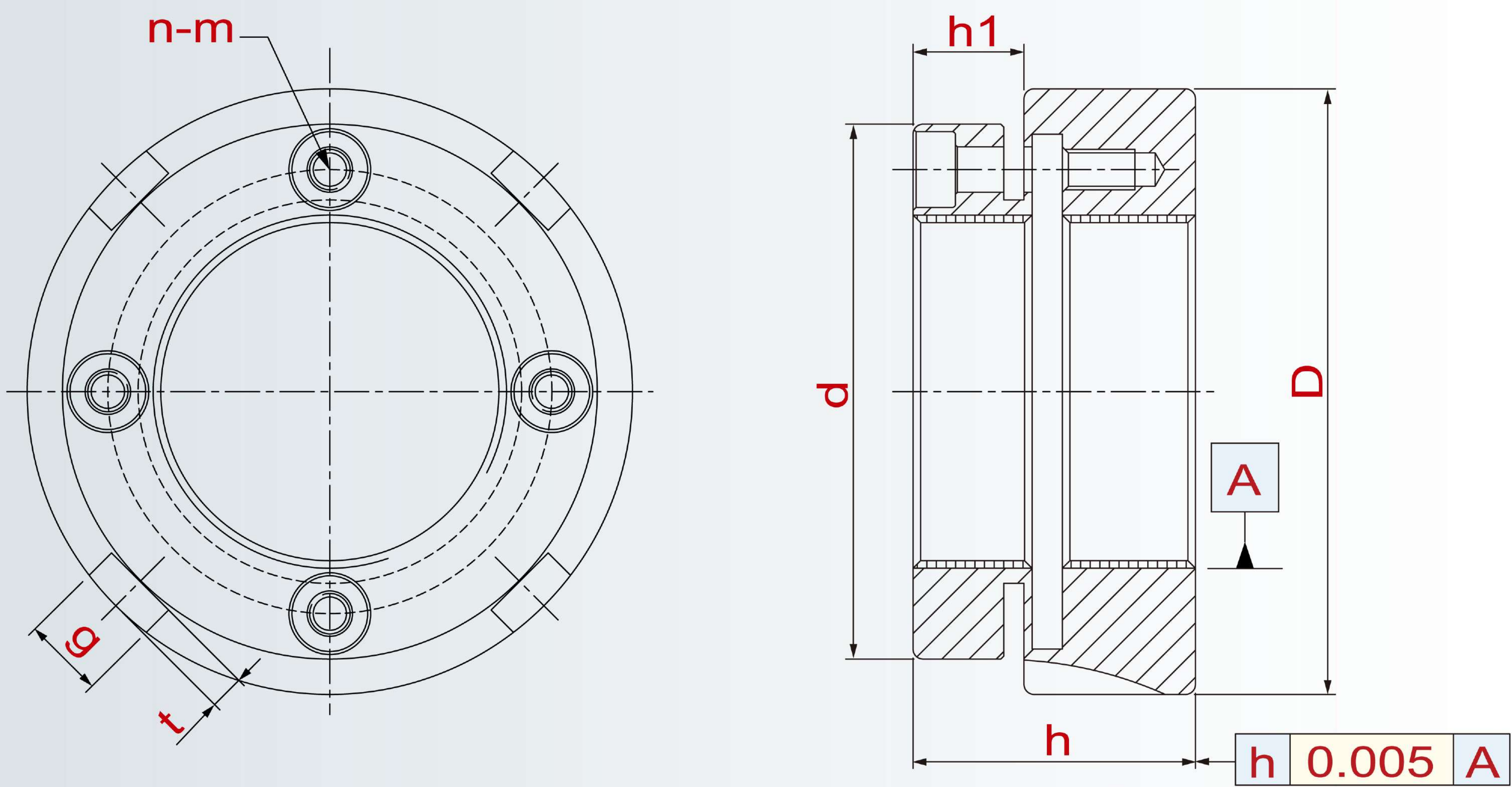


YSAM

YSAM螺帽鎖定方式為利用鋼材本身的彈性，以軸向鎖固，強制鎖定。

- 材質：SCM440(42CrMo4)調質
- 硬度：HRC28°~32°
- 螺紋精度：ISO 4H
- 加工方式：精密研磨
- 平面偏擺：0.002mm
- 螺紋精度：ISO 4H
- 加工方式：精密車削
- 平面偏擺：0.005mm

Thread	D	h	n-m	n-Øb	c	MAX. Nm
YSAM-M15 x 1.0P	30	18	4-M5	4-Ø4	24	4.5
YSAM-M17 x 1.0P	32	18	4-M5	4-Ø4	26	4.5
YSAM-M20 x 1.0P	38	18	4-M6	4-Ø4	31	8
YSAM-M25 x 1.5P	45	20	4-M6	4-Ø5	38	8
YSAM-M30 x 1.5P	52	20	4-M6	4-Ø5	45	8
YSAM30/65-M30 x 1.5P	65	30	4-M6	4-Ø6	45	8
YSAM-M35 x 1.5P	65	22	4-M6	4-Ø6	58	8
YSAM35/58-M35 x 1.5P	58	20	4-M6	4-Ø5	51	8
YSAM-M40 x 1.5P	65	22	4-M6	4-Ø6	58	8
YSAM40/85-M40 x 1.5P	85	32	4-M6	4-Ø6	58	8
YSAM-M45 x 1.5P	70	22	6-M6	6-Ø6	63	8
YSAM-M50 x 1.5P	75	25	6-M6	6-Ø6	68	8
YSAM-M55 x 2.0P	85	26	6-M8	6-Ø6	75	18
YSAM-M60 x 2.0P	90	26	6-M8	6-Ø6	80	18
YSAM-M65 x 2.0P	100	26	6-M8	6-Ø8	88	18
YSAM-M70 x 2.0P	100	28	6-M8	6-Ø8	90	18
YSAM-M75 x 2.0P	115	30	6-M10	6-Ø8	102	35
YSAM-M80 x 2.0P	110	30	6-M10	6-Ø8	98	35
YSAM-M85 x 2.0P	115	30	6-M10	6-Ø8	102	35
YSAM-M90 x 2.0P	130	30	6-M10	6-Ø8	118	35
YSAM-M100 x 2.0P	130	30	8-M10	8-Ø8	118	35
YSAM-M110 x 2.0P	140	30	8-M10	8-Ø8	128	35
YSAM-M120 x 2.0P	155	30	8-M10	8-Ø8	142	35
YSAM-M130 x 2.0P	165	30	8-M10	8-Ø8	152	35



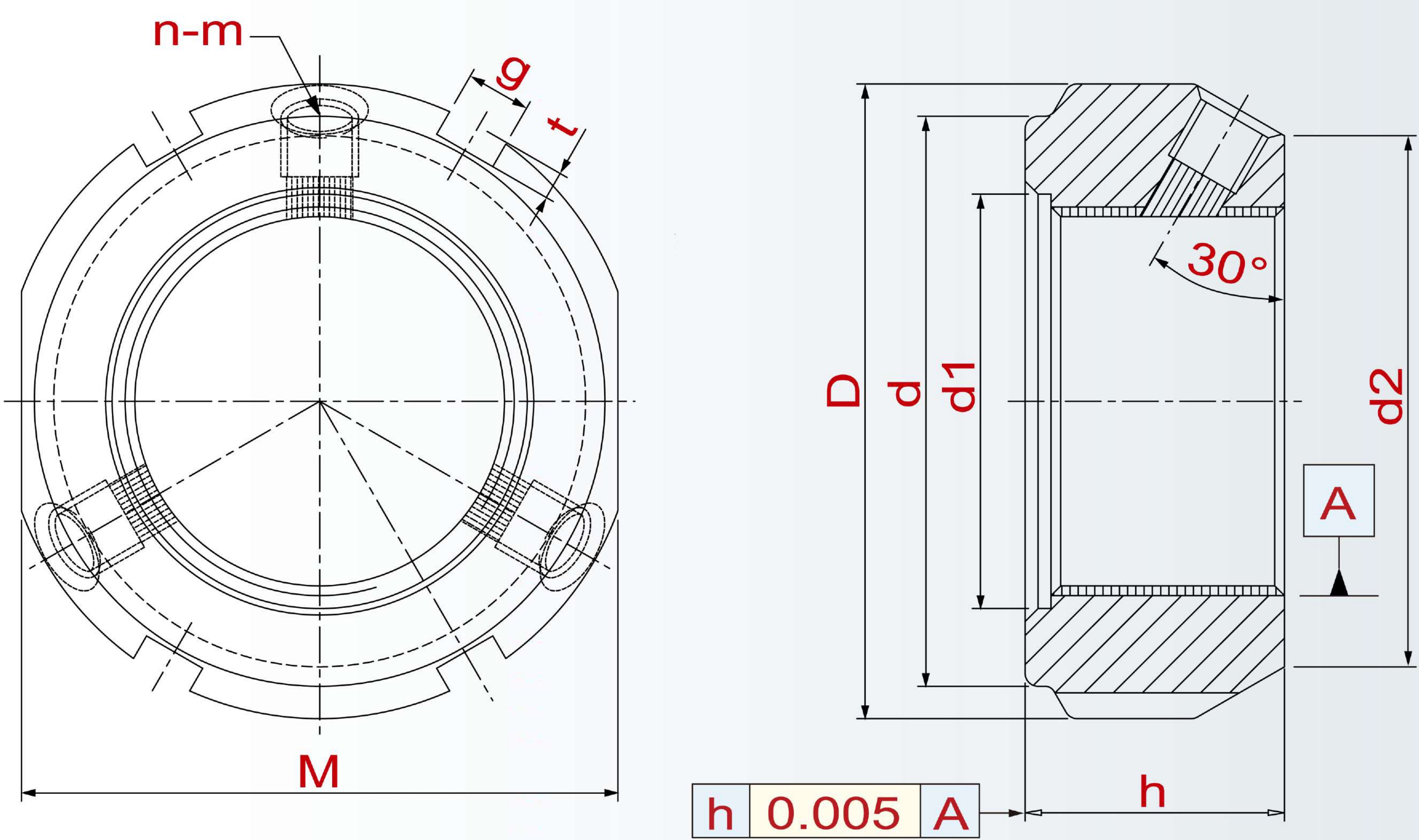
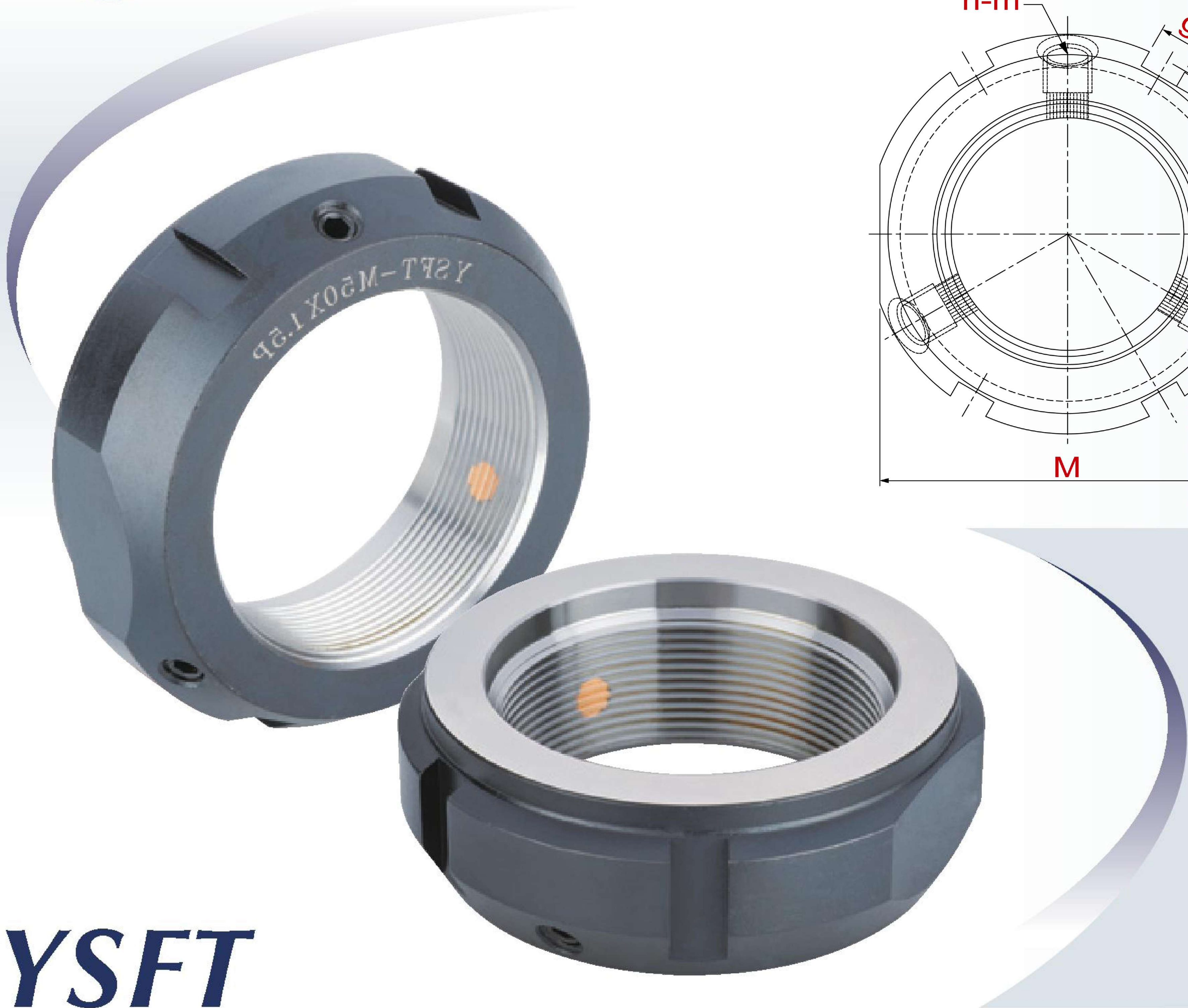
※此型螺帽包含螺絲



YSMSW

- YSMSW螺帽鎖定方式為利用鋼材本身的彈性，以軸向鎖固，強制鎖定。
本產品因外徑和厚度較大，可承受較大之軸向力。
- 材質：SCM440(42CrMo4)調質
 - 硬度：HRC28°~32°
 - 螺紋精度：ISO 4H
 - 加工方式：精密車削
 - 平面偏擺：0.005mm

Thread	D	h	h1	g	t	d	n-m	MAX. Nm
YSMSW 20/28-M20 x 1.5P	42	28	11	6	2.5	38	4-M4	3.5
YSMSW 20/40-M20 x 1.5P	52	40	11	7	3	42	4-M4	3.5
YSMSW 25/28-M25 x 1.5P	47	28	11	7	3	43	4-M4	3.5
YSMSW 25/40-M25 x 1.5P	62	40	11	8	3.5	47	4-M4	3.5
YSMSW 30/28-M30 x 1.5P	52	28	11	7	3	48	4-M4	3.5
YSMSW 30/44-M30 x 1.5P	68	44	11	8	3.5	52	4-M4	3.5
YSMSW 35/28-M35 x 1.5P	60	28	11	8	3.5	53	4-M4	3.5
YSMSW 35/44-M35 x 1.5P	73	44	11	8	3.5	60	4-M4	3.5
YSMSW 40/28-M40 x 1.5P	65	28	11	8	3.5	58	6-M4	3.5
YSMSW 40/44-M40 x 1.5P	75	44	11	8	3.5	62	6-M4	3.5
YSMSW 45/28-M45 x 1.5P	70	28	11	8	3.5	63	6-M4	3.5
YSMSW 45/44-M45 x 1.5P	90	44	11	10	4	70	6-M4	3.5
YSMSW 50/32-M50 x 1.5P	75	32	11	8	3.5	68	6-M4	3.5
YSMSW 50/46-M50 x 1.5P	95	46	11	10	4	75	6-M4	3.5
YSMSW 55/46-M55 x 1.5P	100	46	12	10	4	80	6-M5	4.5
YSMSW 60/46-M60 x 1.5P	100	46	12	10	4	85	6-M5	4.5
YSMSW 65/46-M65 x 1.5P	110	46	12	10	4	90	6-M5	4.5
YSMSW 70/46-M70 x 1.5P	115	46	12	10	4	95	6-M5	4.5

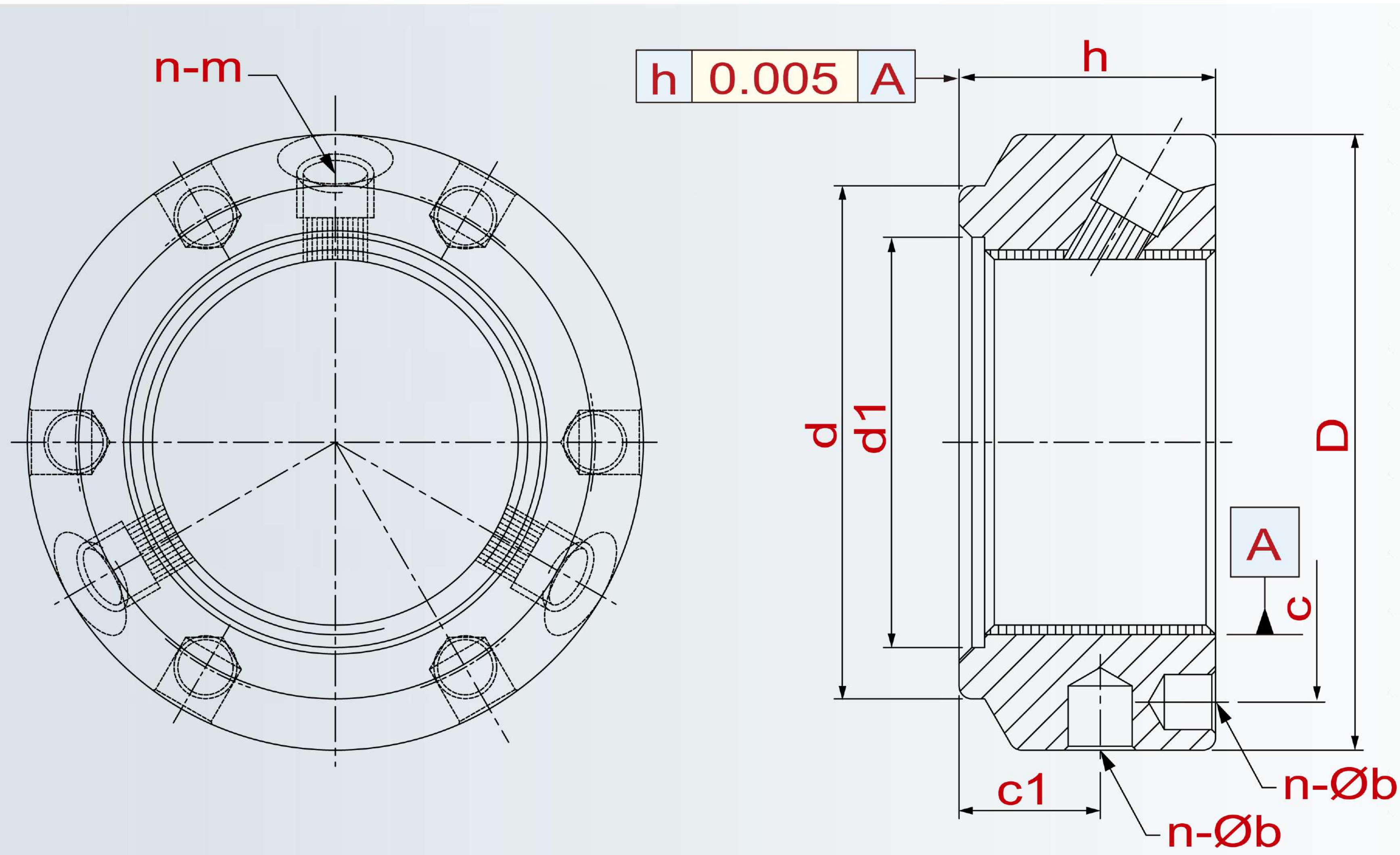


YSFT鎖定方式為螺紋30°角，三點式鎖定，本產品優異的鎖定設計，能使固定銅上之螺紋完全契合於公螺紋上，確保裝配之精度。

- 材質: SCM440(42CrMo4)調質
- 硬度: HRC28°~32°
- 螺紋精度: ISO 4H
- 加工方式: 精密研磨
- 平面偏擺: 0.002mm
- 螺紋精度: ISO 4H
- 加工方式: 精密車削
- 平面偏擺: 0.005mm

YSFT

Thread	D	h	g	t	d	d1	d2	M	n-m	MAX. Nm
YSFT-M10 x 0.75P	28	14	4	2	23	11	21	24	3 - M5	4.5
YSFT-M12 x 1.0P	30	14	4	2	25	13	23	27	3 - M5	4.5
YSFT-M15 x 1.0P	33	16	4	2	28	16	26	30	3 - M5	4.5
YSFT-M17 x 1.0P	37	18	5	2	33	18	29	34	3 - M6	8
YSFT-M20 x 1.0P	40	18	5	2	35	21	32	36	3 - M6	8
YSFT-M25 x 1.5P	44	20	5	2	39	26	36	41	3 - M6	8
YSFT-M30 x 1.5P	49	20	5	2	44	32	41	46	3 - M6	8
YSFT-M35 x 1.5P	54	22	5	2	49	38	46	50	3 - M6	8
YSFT-M40 x 1.5P	65	22	6	2.5	59	42	56	60	3 - M6	8
YSFT-M45 x 1.5P	70	22	6	2.5	64	48	61	65	3 - M6	8
YSFT-M50 x 1.5P	75	25	7	3	68	52	65	70	3 - M6	8
YSFT-M55 x 2.0P	85	25	7	3	78	58	74	80	3 - M8	18
YSFT-M60 x 2.0P	90	26	8	3.5	82	62	78	85	3 - M8	18
YSFT-M65 x 2.0P	95	28	8	3.5	87	68	83	90	3 - M8	18
YSFT-M70 x 2.0P	100	28	8	3.5	92	72	88	95	3 - M8	18
YSFT-M75 x 2.0P	105	28	8	3.5	97	77	93	100	3 - M8	18
YSFT-M80 x 2.0P	110	32	8	3.5	100	83	98	-	3 - M8	18
YSFT-M85 x 2.0P	120	32	10	4	110	88	107	-	3 - M10	35
YSFT-M90 x 2.0P	125	32	10	4	115	93	112	-	3 - M10	35
YSFT-M95 x 2.0P	130	32	10	4	120	98	117	-	3 - M10	35
YSFT-M100 x 2.0P	135	32	10	4	125	103	122	-	3 - M10	35
YSFT-M110 x 2.0P	145	32	10	4	134	112	132	-	3 - M10	35
YSFT-M120 x 2.0P	155	32	10	4	144	122	142	-	3 - M10	35
YSFT-M130 x 2.0P	165	32	12	5	154	132	152	-	3 - M10	35
YSFT-M140 x 2.0P	175	32	14	6	164	142	162	-	3 - M10	35
YSFT-M150 x 2.0P	185	32	14	6	174	152	172	-	3 - M10	35
YSFT-M160 x 3.0P	195	32	14	6	184	162	182	-	3 - M10	35
YSFT-M170 x 3.0P	205	32	14	6	194	172	192	-	3 - M10	35
YSFT-M180 x 3.0P	215	32	16	7	204	182	202	-	3 - M10	35
YSFT-M190 x 3.0P	225	32	16	7	214	192	212	-	3 - M10	35
YSFT-M200 x 3.0P	235	32	18	8	224	202	222	-	3 - M10	35



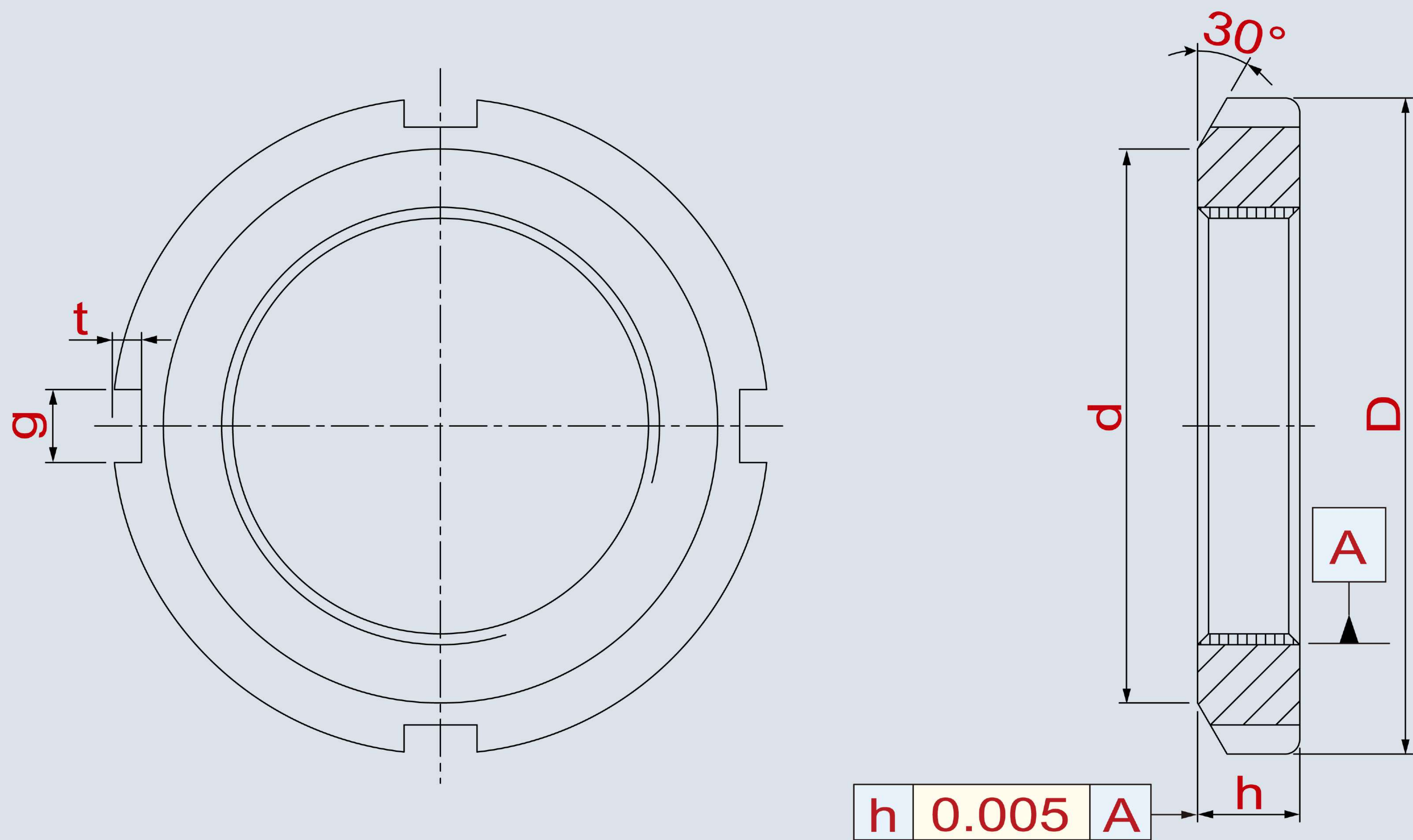
YSFTA此型螺帽之鎖定方式和YSFT一樣，差別在於其外徑和背面設計有扳手孔，方便不同空間組裝之需求。

- 材質: SCM440(42CrMo4)調質
 - 硬度: HRC28°~32°
 - 螺紋精度: ISO 4H
 - 加工方式: 精密研磨
 - 平面偏擺: 0.002mm
- 螺紋精度: ISO 4H
 - 加工方式: 精密車削
 - 平面偏擺: 0.005mm



YSFTA

Thread	D	h	d	d1	c	c1	n-Øb	n-Øb1	n-m	MAX. Nm
YSFTA-M25 x 1.5P	42	20	35	26	32.5	11	6-Ø4.3	6-Ø4	3-M6	8
YSFTA-M30 x 1.5P	48	20	40	32	40.5	11	6-Ø4.3	6-Ø5	3-M6	8
YSFTA-M35 x 1.5P	53	20	47	38	45.5	11	6-Ø4.3	6-Ø5	3-M6	8
YSFTA-M40 x 1.5P	58	22	52	42	50.5	12	6-Ø4.3	6-Ø5	3-M6	8
YSFTA-M45 x 1.5P	68	22	58	48	58	12	6-Ø4.3	6-Ø6	3-M6	8
YSFTA-M50 x 1.5P	70	24	63	52	61.5	13	6-Ø4.3	6-Ø6	3-M6	8
YSFTA-M55 x 1.5P	75	24	70	58	66.5	13	6-Ø4.3	6-Ø6	3-M6	8
YSFTA-M60 x 1.5P	84	24	75	62	74.5	13	6-Ø5.3	6-Ø6	3-M8	18
YSFTA-M65 x 1.5P	88	25	80	68	78.5	13	6-Ø5.3	6-Ø6	3-M8	18
YSFTA-M70 x 1.5P	95	26	86	72	85	14	6-Ø5.3	6-Ø8	3-M8	18
YSFTA-M75 x 1.5P	100	26	91	77	88	13	6-Ø6.4	6-Ø8	3-M8	18
YSFTA-M80 x 2.0P	110	30	97	83	95	16	6-Ø6.4	6-Ø8	3-M8	18
YSFTA-M85 x 2.0P	115	32	102	88	100	17	6-Ø6.4	6-Ø8	3-M10	35
YSFTA-M90 x 2.0P	120	32	110	93	108	17	6-Ø6.4	6-Ø8	3-M10	35
YSFTA-M95 x 2.0P	125	32	114	98	113	17	6-Ø6.4	6-Ø8	3-M10	35
YSFTA-M100 x 2.0P	130	32	120	103	118	17	6-Ø6.4	6-Ø8	3-M10	35
YSFTA-M110 x 2.0P	140	32	132	112	128	17	6-Ø6.4	6-Ø8	3-M10	35
YSFTA-M120 x 2.0P	155	32	142	122	140	17	6-Ø6.4	6-Ø8	3-M10	35
YSFTA-M130 x 3.0P	165	32	156	132	153	17	6-Ø6.4	6-Ø8	3-M10	35
YSFTA-M140 x 3.0P	180	32	166	142	165	17	6-Ø6.4	6-Ø10	3-M10	35
YSFTA-M150 x 3.0P	190	32	180	152	175	17	6-Ø6.4	6-Ø10	3-M10	35
YSFTA-M160 x 3.0P	205	32	190	162	185	17	6-Ø8.4	6-Ø10	3-M10	35
YSFTA-M170 x 3.0P	215	32	205	172	195	17	6-Ø8.4	6-Ø10	3-M10	35
YSFTA-M180 x 3.0P	230	32	215	182	210	17	6-Ø8.4	6-Ø10	3-M10	35
YSFTA-M190 x 3.0P	240	32	225	192	224	17	6-Ø8.4	6-Ø10	3-M10	35
YSFTA-M200 x 3.0P	245	32	237	202	229	17	6-Ø8.4	6-Ø10	3-M10	35



AN

Thread	D	h	g	t	d
AN 0-M10 x 0.75P	18	4	3	2	13.5
AN 1-M12 x 1.0P	22	4	3	2	17
AN 2-M15 x 1.0P	25	5	4	2	21
AN 3-M17 x 1.0P	28	5	4	2	24
AN 4-M20 x 1.0P	32	6	4	2	26
AN 5-M25 x 1.5P	38	7	5	2	32
AN 6-M30 x 1.5P	45	7	5	2	38
AN 7-M35 x 1.5P	52	8	5	2	44
AN 8-M40 x 1.5P	58	9	6	2.5	50
AN 9-M45 x 1.5P	65	10	6	2.5	56
AN 10-M50 x 1.5P	70	11	6	2.5	61
AN 11-M55 x 2.0P	75	11	7	3	67
AN 12-M60 x 2.0P	80	11	7	3	73
AN 13-M65 x 2.0P	85	12	7	3	79
AN 14-M70 x 2.0P	92	12	8	3.5	85
AN 15-M75 x 2.0P	98	13	8	3.5	90
AN 16-M80 x 2.0P	105	15	8	3.5	95
AN 17-M85 x 2.0P	110	16	8	3.5	102
AN 18-M90 x 2.0P	120	16	10	4	108

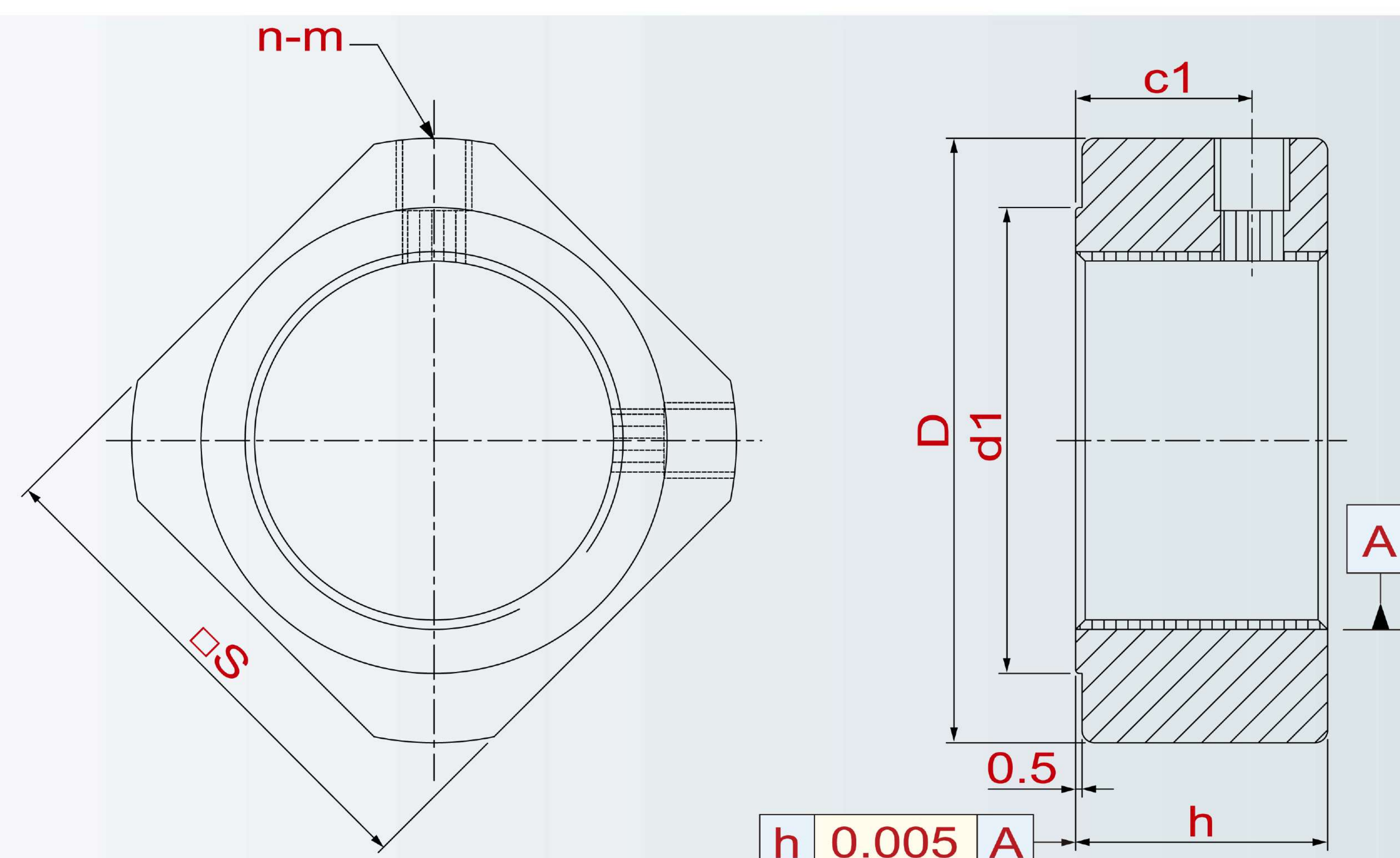
AN螺帽結構簡單，內螺紋和端面同時加工，可確保偏擺精度要求。

- 材質：S45C(C45E4)調質
- 硬度：HRC26°~28°
- 螺紋精度：ISO 4H
- 加工方式：精密車削
- 平面偏擺：0.005mm



AN

Thread	D	h	g	t	d
AN 19-M95 x 2.0P	125	17	10	4	113
AN 20-M100 x 2.0P	130	18	10	4	120
AN 21-M105 x 2.0P	140	18	12	5	126
AN 22-M110 x 2.0P	145	19	12	5	133
AN 23-M115 x 2.0P	150	19	12	5	137
AN 24-M120 x 2.0P	155	20	12	5	138
AN 25-M125 x 2.0P	160	21	12	5	148
AN 26-M130 x 2.0P	165	21	12	5	149
AN 27-M135 x 2.0P	175	22	14	6	160
AN 28-M140 x 2.0P	180	22	14	6	160
AN 29-M145 x 2.0P	190	24	14	6	172
AN 30-M150 x 2.0P	195	24	14	6	171
AN 31-M155 x 2.0P	200	25	16	7	182
AN 32-M160 x 3.0P	210	25	16	7	182
AN 33-M165 x 3.0P	210	26	16	7	193
AN 34-M170 x 3.0P	220	26	16	7	193
AN 36-M180 x 3.0P	230	27	18	8	203
AN 38-M190 x 3.0P	240	28	18	8	214
AN 40-M200 x 3.0P	250	29	18	8	226



YSRN螺帽外型為方型，其固定銅為2點90度固定，適用於軸承支撐座，內螺紋和端面同時加工完成，可確保組裝的精度。

- 材質：S45C(C45E4)調質
- 硬度：HRC26°~28°
- 螺紋精度：ISO 4H
- 加工方式：精密車削
- 平面偏擺：0.005mm

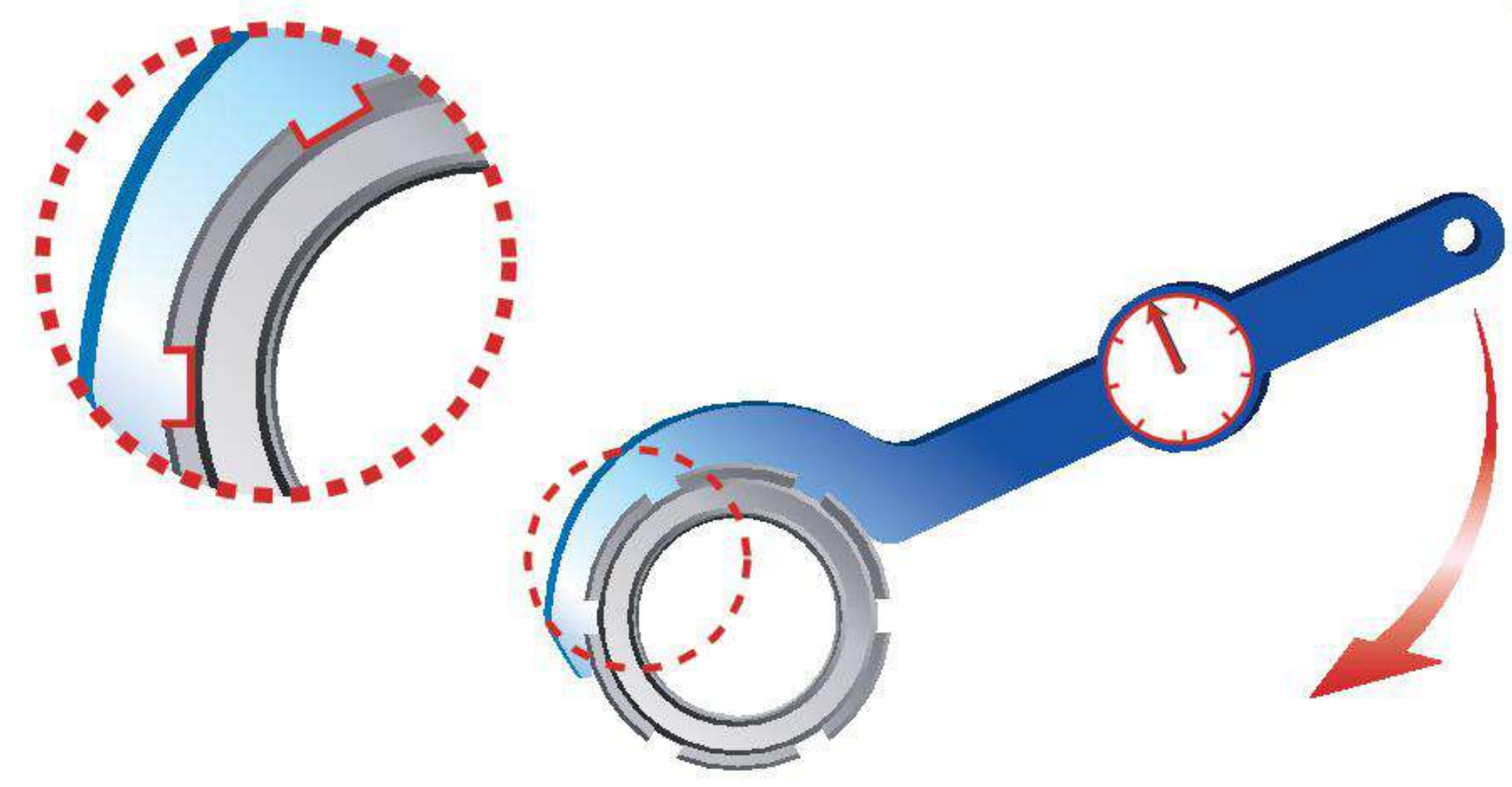
YSRN

[illegible]

精密螺帽裝配注意事項



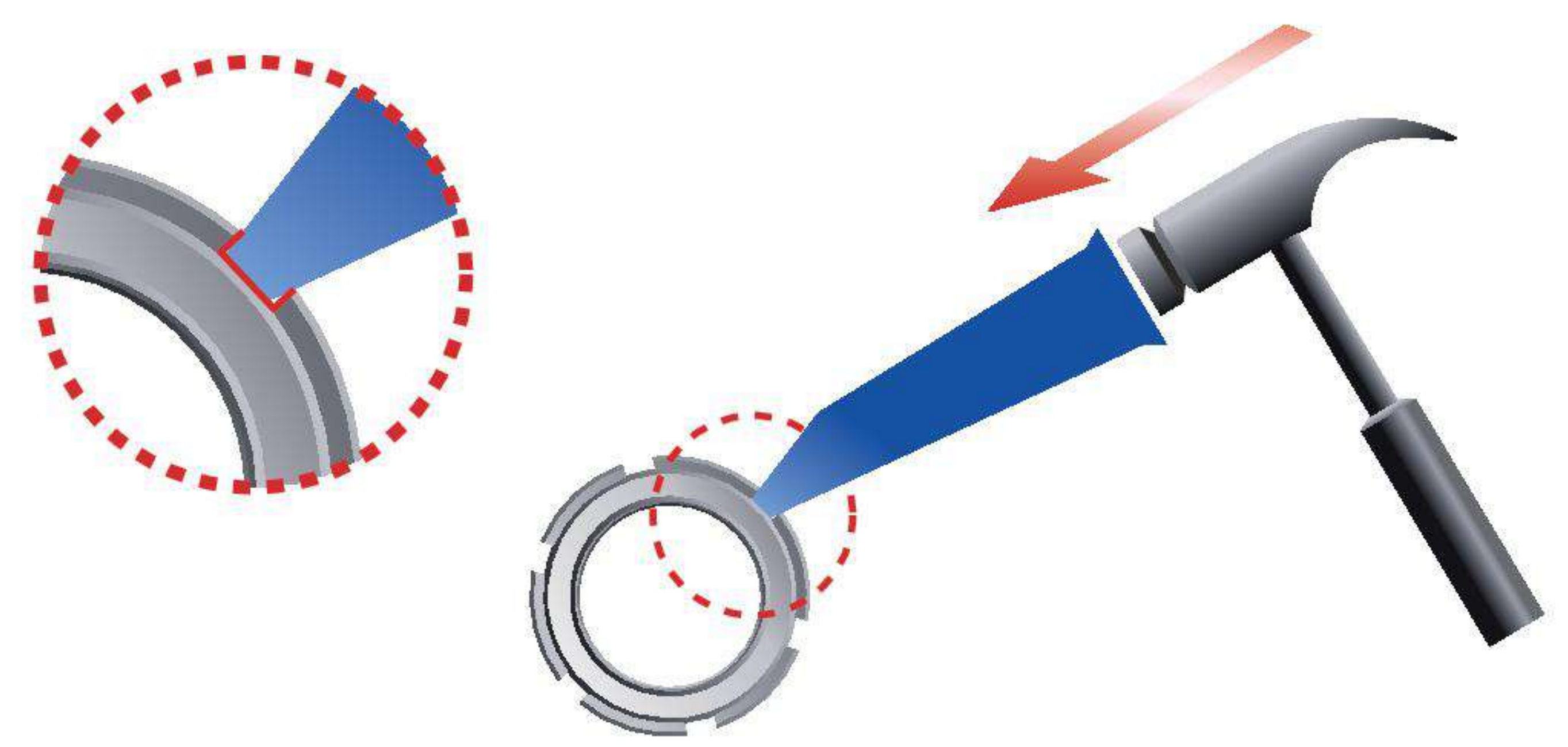
✓ 使用去漬油、清潔劑清洗螺帽



✓ 使用適當工具與扳手完成預定負荷



✓ 少量潤滑劑滴入內孔部位

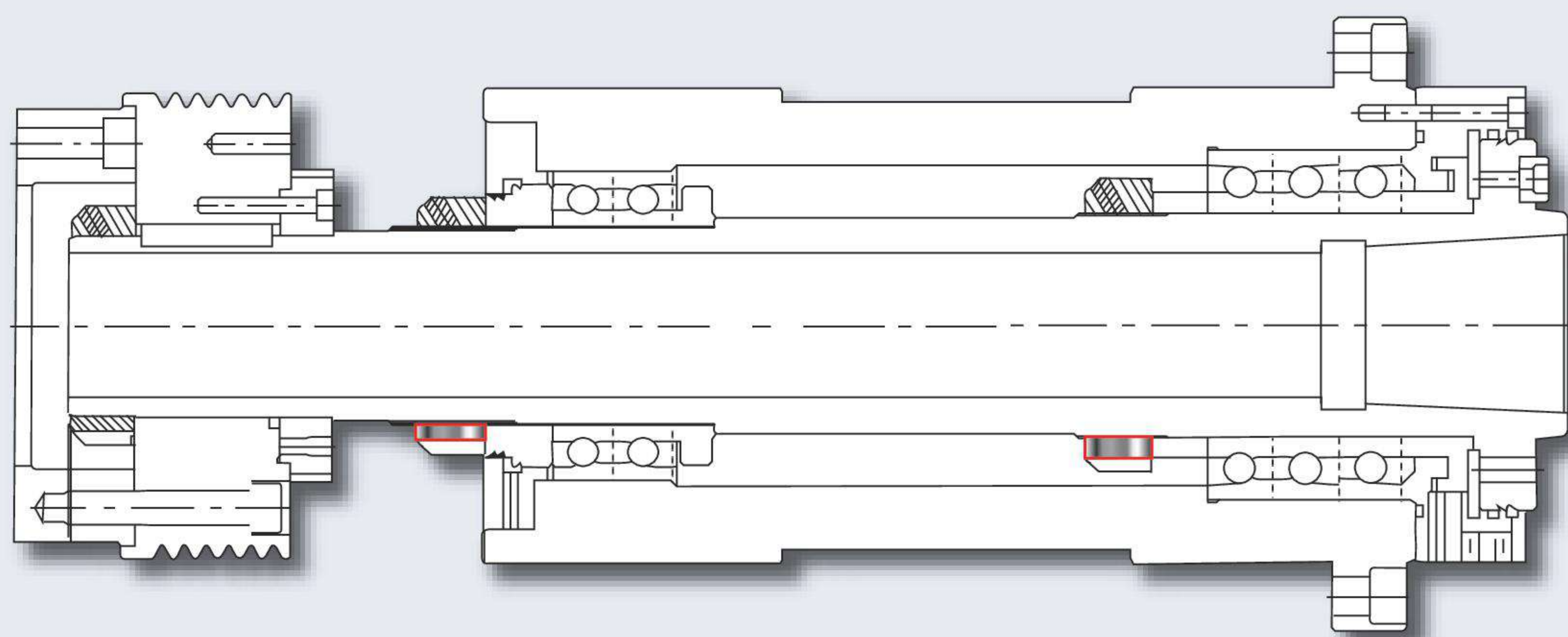


✗ 切勿單點施力

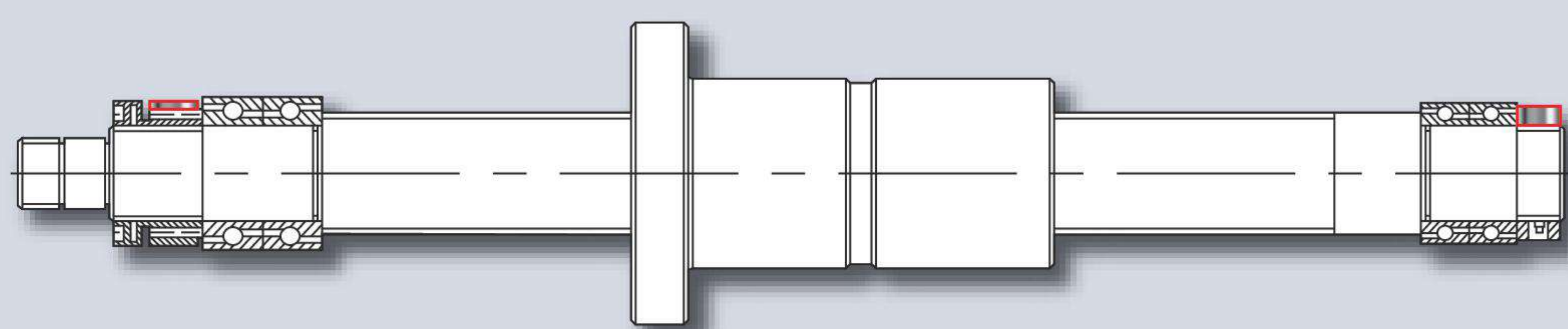
精密螺帽使用圖例

 YINSH NUT

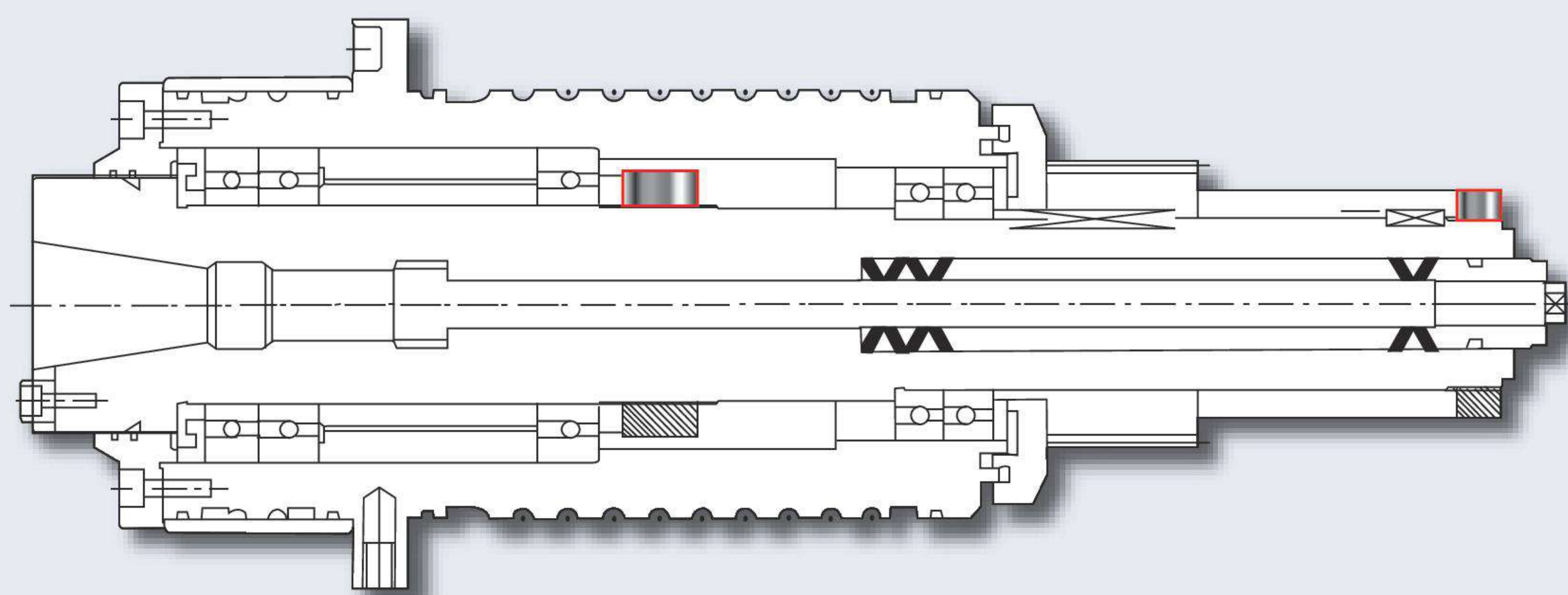
車床系列



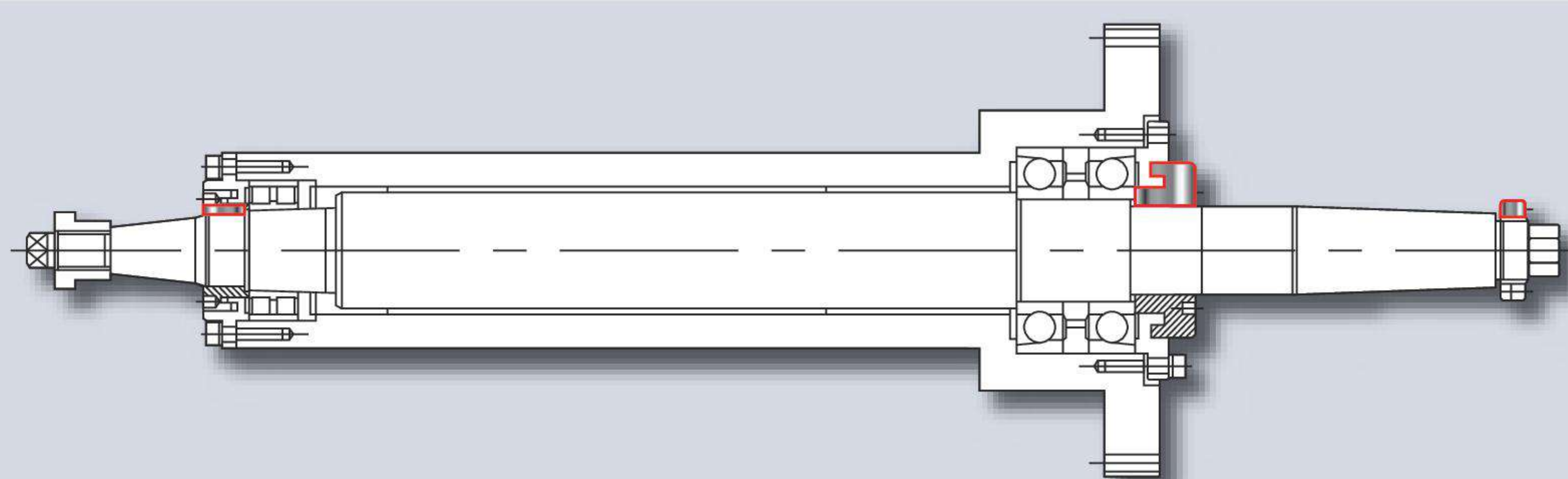
滾珠螺桿系列



銑床系列



磨床系列





Scan Now!

盈錫精密工業股份有限公司

台灣台中市(406)北屯區崇德六路一段31巷26號

Tel: +886-4-2244-7899

E-mail: service@yinsh.com

Fax: +886-4-2245-2402

http://www.yinsh.com



盈錫精密螺帽



April 2018